

DESCRIPTION GENERALE DE LA MACHINE COMPLETE D'EXTRUSION D'ALUMINIUM

Nota : les éléments techniques sont donnés à titre d'information et doivent être vérifiés lors des visites. Les produits faits sont la description des éléments actuellement en production et ne définissent pas toutes les possibilités de l'équipement.

Machine servant actuellement pour extruder de l'aluminium :

En entrée : billette creuse d'environ 90 à 300 mm

En sortie : tube de longueur entre 12 m à 35 m (de diamètre 90 mm épaisseur 3 à
(diamètre 250 mm épaisseur 6)

4500 tonnes de poussée

vitesse d'extrusion : 20 mètres par minute (la vitesse peut être augmentée)

emplacements nécessaires : estimation

Machine principale :
Chargement billettes
Four de préchauffage
Vérins de 4500 tonnes
Corps de filière et
filières

ZONE DE 30 X 50
METRES

ZONE SECONDAIRE :
Tunnel de refroidissement
redressage
ZONE DE 40 X 30 mètres
Suivant longueur des produits

Olivier BELLE

Tél : 06 27 11 56 14

EMAIL : olivier.belle@wanadoo.fr

HAYTON & PARTNERS CONSULTING S.A.S

2, résidence du Gros Chêne - 27140 - BAZINCOURT- SUR - EPTÉ - Tel : 06 30 19 63 41 - at@hayton-consulting.com

www.hayton-consulting.com Société d'immatriculée au RCS EVREUX.



le 15 01 2010

PHOTOS DE REFERENCES

